

天津电气异型软连接定制生产

发布日期：2025-10-02 | 阅读量：19

上海优一通电气针对各行业的导电软连接需求，推出针对异型软连接的下料方式，利用精密刀模的快速加工和低成本的特点，以高分子扩散焊及高分子无氧化扩散焊的工艺生产，新产品可以在5天内实现大批量供货，更好地解决了客户的采购首期和开模成本。产品具有稳定大电流，性能稳定，使用寿命长。材料采用0.05-0.3mm厚铜箔，常规使用0.1厚T2紫铜箔/紫铜带（含铜量高达99.95%），将叠片部分压在一起，两端或者打孔部分采用高分子扩散焊，通过大电流加热压焊成型，接触面可按用户要求，多样化处理，可不电镀，也可贴镍片、银片，铜镍复合片等材料，也可镀锡/镀镍/镀银等，中间套热缩管保护；大尺寸异形产品，中间采用浸塑工艺。单独包装，防震防水包装，具有ROHS认证□ISO9001认证。规格按客户要求定制，价格根据客户提供图纸/具体尺寸进行报价，交期示数量而定，一般5-7天；付款方式：收到订金后安排定制，余款发货前付清。欢迎广大新老客户前来咨询洽谈！异型软连接，就选上海优一通电气有限公司，让您满意，欢迎您的来电！天津电气异型软连接定制生产

上海优一通电气异形软连接，产品具有稳定大电流，性能稳定，使用寿命长。首要用于新能源汽车、高、低压电器、真空电器、防爆开关、汽车电池、机车、电柜、母线槽、工业电炉、电解训练、焊接设备、整流设备及其他大电流设备中做柔性导电连接，电流可达数万安培。材料采用0.05-0.3mm厚铜箔，常规使用0.1厚T2紫铜箔/紫铜带（含铜量高达99.95%），将叠片部分压在一起，两端或者打孔部分采用高分子扩散焊，或采用无氧化焊机整体，通过大电流加热压焊成型，接触面可按用户要求，多样化处理，可不电镀，也可贴镍片、银片，铜镍复合片等材料，也可镀锡/镀镍/镀银等，中间套热缩管保护；大尺寸异形产品，中间采用浸塑工艺。单独包装，防震防水包装，具有ROHS认证□ISO9001认证。规格按客户要求定制，价格根据客户提供图纸/具体尺寸进行报价，交期示数量而定，一般5-7天；付款方式：收到订金后安排定制，余款发货前付清。山西热缩管浸塑异型软连接价格上海优一通电气有限公司为您提供异型软连接，有想法的可以来电咨询！

异形软连接，新能源汽车铜软连接，也可称为异型铜箔软连接。具有较高的机械性能，良好的导电性，导热性，电镀性，钎焊性，及良好的成型加工性能等。产品具有稳定大电流，性能稳定，使用寿命长。上海优一通电气针对各行业的导电软连接需求，推出针对异型软连接的下料方式，利用精密刀模的快速加工和低成本的特点，以高分子扩散焊及高分子无氧化扩散焊的工艺生产，新产品可以在5天内实现大批量供货，更好地解决了客户的采购首期和开模成本。材料采用0.05-0.3mm厚铜箔，常规使用0.1厚T2紫铜箔/紫铜带（含铜量高达99.95%），将叠片部分压在一起，两端或者打孔部分采用高分子扩散焊，通过大电流加热压焊成型，接触面可按用户要求，多样化处理，可不电镀，也可贴镍片、银片，铜镍复合片等材料，也可镀锡/镀镍/镀银等，中间

套热缩管保护；大尺寸异形产品，中间采用浸塑工艺。单独包装，防震防水包装，具有ROHS认证□ISO9001认证。规格按客户要求定制, 价格根据客户提供图纸/具体尺寸进行报价，交期示数量而定，一般5-7天；付款方式：收到订金后安排定制，余款发货前付清。

上海优一通电气针对各行业的导电软连接需求，规格按客户要求可以进行定制,，采用超高速模切机的加工方式，利用精密刀模的快速加工和低成本的特点，更好地解决了客户的采购首期和开模成本。我司异型产品具有较高的机械性能，良好的导电性，导热性，电镀性，钎焊性，及良好的成型加工性能等；有稳定大电流，性能稳定，使用寿命长。材料采用0.05-0.3mm厚铜箔，常规使用0.1厚T2紫铜箔/紫铜带（含铜量高达99.95%），将叠片部分压在一起，两端或者打孔部分采用高分子扩散焊，通过大电流加热压焊成型，接触面可按用户要求，多样化处理，可不电镀，也可贴镍片、银片，铜镍复合片等材料，也可镀锡/镀镍/镀银等，中间套热缩管保护；大尺寸异形产品，中间采用浸塑工艺。单独包装，防震防水包装，具有ROHS认证□ISO9001认证。欢迎广大新老客户前来咨询洽谈！上海优一通电气有限公司致力于提供异型软连接，有想法的可以来电咨询！

上海优一通电气针对各行业的导电软连接需求，推出针对异型软连接的下料方式，采用超高速模切机的加工方式，利用精密刀模的快速加工和低成本的特点，以高分子扩散焊及高分子无氧化扩散焊的工艺生产，新产品可以在5天内实现大批量供货，更好地解决了客户的采购首期和开模成本。欢迎广大新老客户前来咨询洽谈！异形软连接，也可称为异型铜箔软连接。产品具有稳定大电流，性能稳定，使用寿命长。材料采用0.05-0.3mm厚铜箔，常规使用0.1厚T2紫铜箔/紫铜带（含铜量高达99.95%），将叠片部分压在一起，两端或者打孔部分采用高分子扩散焊，通过大电流加热压焊成型，铜箔软连接首要用于新能源电动汽车，高、低压电器、真空电器、防爆开关、汽车电池、机车、电柜、母线槽、工业电炉、电解训练、焊接设备、整流设备及其他大电流设备中做柔性导电连接，电流可达数万安培。可提高导电率，调整设备安装误差，同时起（减震）工作补偿作用、方便试验和设备检修等。上海优一通电气有限公司为您提供 异型软连接，有需要可以联系我司哦！吉林浸塑电池异型软连接哪里有

上海优一通电气有限公司致力于提供异型软连接，竭诚为您服务。天津电气异型软连接定制生产

异形软连接，新能源电动汽车铜软连接，也可称为异型铜箔软连接。具有较高的机械性能，良好的导电性，导热性，电镀性，钎焊性，及良好的成型加工性能等。产品具有稳定大电流，性能稳定，使用寿命长。上海优一通电气针对各行业的导电软连接需求，推出针对异型软连接的下料方式，采用超高速模切机的加工方式，利用精密刀模的快速加工和低成本的特点，以高分子扩散焊及高分子无氧化扩散焊的工艺生产，新产品可以在5天内实现大批量供货，更好地解决了客户的采购首期和开模成本。铜箔软连接首要用于新能源电动汽车，高、低压电器、真空电器、防爆开关、汽车电池、机车、电柜、母线槽、工业电炉、电解训练、焊接设备、整流设备及其他大电流设备中做柔性导电连接，电流可达数万安培。可提高导电率，调整设备安装误差，同时起（减震）工作补偿作用、方便试验和设备检修等。欢迎广大新老客户前来咨询洽谈！天津电气异型软连接定制生产

上海优一通电气有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的电工电气行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**上海优一通电气供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！